Technisches Datenblatt





Verpacken Sie frische Lebensmittel einfach, schnell und effizient, optional auch mit MAP oder Skin-Technologie: Unser halbautomatischer Schalenversiegler TPE10 erleichtert Ihnen die Arbeit u. a. durch den werkzeuglosen Formwerkzeugwechsel. Nutzen Sie TPE10 ganz nach Bedarf für unterschiedlichste Verpackungsarten und -materialien. Diese individuelle Retail-Lösung verleiht Ihnen maximale Flexibilität bei minimalem Platzbedarf.



Mehr Informationen Hohe Leistung mit einer breiten Palette von Lösungen und Optionen.

Spezifikationen	Fakten	Details
Funktionsweise	Halbautomatisch	 Automatisches Versiegeln des Produkts Zuführen der Packungen und Öffnen/ Schließen des Schalenaufnahmefachs manuell durch den Bediener
Unterstützte Anwen- dungen und Techno- logien	SchalenversiegelungMAP	Anwendungen abhängig von der gewählten Kon figuration und Geräteausstattung
	- Skin	Ohne/mit Überstand (abhängig vom Formwerkzeug)
Formwerkzeug	 Einfach und schnell auswechselbar Verpackungsspezifisches oder universelles Formwerkzeug 	Werkzeuge aus eloxiertem Aluminium Siegelplatten PTFE-beschichtet
Anzahl Aussparungen und max. Schalenab- messungen (B x L)	Verpackungsspezifisches Formwerkzeug (feste Schalengröße) mit automatischem Schneiden der Folie am Schalenrand	 1 Aussparung: 410 x 310 mm 2 Aussparungen: 191 x 310 mm 3 Aussparungen: 118 x 310 mm 4 Aussparungen: 191 x 145 mm
	Universalformwerkzeug (mehrere Schalen- größen möglich) mit manuellem Schneiden zwischen den Schalen	 1 Aussparung: 400x 300 mm 2 Aussparungen: 197 x 300 mm 3 Aussparungen: 130 x 300 mm 4 Aussparungen: 197 x 147 mm
Max. Schalenhöhe Universalformwerk- zeug	Anwendung - Schalenversiegelung (ohne Überstand) - MAP (ohne Überstand) - Skin (ohne Überstand)	Schalenhöhe - 120 mm - 120 mm - 30 mm
Max. Schalenhöhe Verpackungsspezifi- sches Formwerkzeug (Nur MAP)	Anwendung – Schalenversiegelung (ohne Überstand) – MAP (ohne Überstand)	Schalenhöhe – 120 mm – 120 mm
Max. Schalenhöhe Verpackungsspezifi- sches Formwerkzeug (MAP, Skin & Karton)	Anwendung - Schalenversiegelung (ohne Überstand) - MAP (ohne Überstand) - Skin (ohne/mit Überstand) - Skin (Karton mit Überstand)	Schalenhöhe - 70 mm - 70 mm - 30 mm - 0 mm
Verwendbare Scha- lenmaterialien	PE, PP, PET, PS, CPET, Aluminium, Papier/ Karton	
Min. Breite Folie Universalformwerkzeug	370 mm	
Min. Breite Folie Ver- packungsspezifisches Formwerkzeug	Abhängig von Schalengröße und Formwerkzeug	Siehe Zeichnung Formwerkzeug

HF_TPE10_V2_DE Technische Änderungen vorbehalten Seite 1 / 3

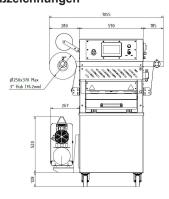
Materialstärke Folie	Anwendung	Materialstärke
Universalformwerk-	- MAP	– > 40 μm
zeug	- Skin	– 100 / 125 / 150 μm
Materialstärke Folie	Anwendung	Materialstärke
Verpackungsspezifi-	- MAP	25-60 μm (< 40 micron werden Tecapeek-
sches Formwerkzeug	- Skin	Platten empfohlen)
		– 80-150 μm
Max. Breite Folienrolle	370 mm	
Max. Kerndurchmes- ser Folienrolle	250 mm	
Bedienerdisplay	7" Farb-Touchscreen	Mit Handschuhen bedienbar
Doulongraphay	7 Taib Todonooroon	Einfache Programmwahl & Anlegen neuer
		Programme
		Backup der Programme möglich
		Ländersprachen im Menü auswählbar
Durchsatz	2/3 Zyklen pro Minute	·
Abmessungen (B x H	1.055 x 1.365 x 998,5 mm	Inkl. Kompressor
x T)		'
Gewicht	220 kg	
Gehäuse	Edelstahl	AISI 304
Elektrischer An- schluss	3 x 400 V+N+PE, 50 Hz	
	4 000 W (60 mg3/lp Divisor a) 4 000 W (400 mg3/	
Leistungsaufnahme	4.000 W (63 m³/h Pumpe), 4.800 W (100 m³/h Pumpe)	
Nennstromaufnahme	6,4 A (63 m³/h Pumpe), 7,8 A (100 m³/h	
Nemistromatmamme	Pumpe)	
Druckluft	6/8 bar	Integrierter Druckluftkompressor im Standard
		enthalten. Kann optional abgewählt werden.
Druckluftverbrauch	14,7 NI/Zyklus	NI = Liter bei Normalbedingungen
BUSCH Vakuumpum-	- 63 m³	- Standard
pe integriert	– 100 m³	- Optional
Optionen	Fakten	Details
•	Zum schnelleren Vorheizen der Folie	
Vorheizregister Folie	Zum schlieheren vorheizen der Folle	Für Anwendung Skin in Kombination mit Kartor empfohlen
Tecapeek-Platten	In Abhängigkeit der gewählten Werkzeuge	
Externe Schnittstellen	LAN-Anschluss RJ45	Zur Anbindung an das Netzwerk, z. B. für Remete Support

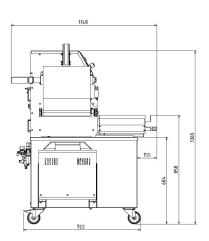
HF_TPE10_V2_DE Technische Änderungen vorbehalten Seite 2 / 3

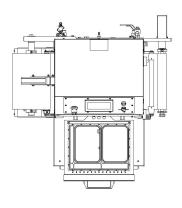
Infografik



Maßzeichnungen







Frontansicht

Seitenansicht

Draufsicht

Bizerba SE & Co. KG

Wilhelm-Kraut-Straße 65 72336 Balingen

T +49 7433 12-0 F +49 7433 12-2696 marketing@bizerba.com

www.bizerba.com

HF_TPE10_V2_DE Technische Änderungen vorbehalten Seite 3 / 3