

XRE-D

Das End-of-Line Inspektionssystem bietet maximale Sicherheit: XRE-D erkennt dank Röntgen-Technologie Verunreinigungen und Fehler in Produkten und Verpackungen. Neben metallischer und nicht-metallischer Fremdkörper detektiert es fehlende, defekte oder deformierte Produkte und ein Über- oder Untergewicht. Das effiziente Fördergurt-Schnellwechselsystem ermöglicht einen Gurtwechsel in zwei Minuten.



Mehr Informationen
Hohe Leistung mit einer breiten Palette von Lösungen und Optionen.

Spezifikationen	Fakten	Details
Fördergurtbreite/FGB	230 mm	
Max. Inspektionshöhe	120 mm	
Max. Inspektionsbreite	200 mm	
Förderbandhöhe	900 ± 50 mm	
Einbaulänge	800 mm 1.200 mm	Mit integrierter Ausscheidevorrichtung
Einsatz	<ul style="list-style-type: none"> – Fremdkörpererkennung – Zählen von Produkten – Vollständigkeitsprüfung – Detektion defekter/verformter Produkte – Inspektion mehrerer Linien – Inspektion von Produkten mit variablen Dichtebereichen 	<ul style="list-style-type: none"> – Sichere Detektion aller magnetischen und nicht-magnetischen Metalle, Glas, Steine, Knochen, Gummi, PVC usw. in Lebensmittel und anderen Produkten, auch in metallischen oder aluminiumbeschichteten Verpackungen – Optionale Software zur Erkennung weiterer Produktdefekte: u.a. Bruch, Verformung, Lufteinschluss, Verklumpung, fehlendes Produkt oder Beilage – Multi-Produktsoftware zur Detektion von bis zu 4 Linien und zur chaotischen Produktzuführung
Max. Beladung	5 kg	
Produkteigenschaft	Verpackt oder feste Konsistenz	Keine offenen Flüssigkeiten
Produkttemperatur	-20 °C bis +80 °C	
Betriebsbedingungen	+5 °C bis +32 °C	<ul style="list-style-type: none"> – Weitere Temperaturen auf Anfrage – Vermeiden direkter Sonneneinstrahlung – Relative Luftfeuchtigkeit 10-95 %, nicht kondensierend
Schutzart	IP65 IP54	Förderband Gesamtgerät
Lieferumfang	Flachgurtförderband	Mit integriertem Röntgenscannersystem
Mechanische Ausführung	Edelstahl 1.4301 (AISI 304) Edelstahl 1.4301 (AISI 304L) Antrieb per 3-Phasen-Trommelmotor Gleichstrom-Getriebemotor Transportgurt	Gehäuse, Abdeckungen und Förderbandrahmen Glasgeperlt, Umlenkrolle und Trommelmotor Inkl. Thermokontaktüberwachung FDA-Qualität: weißes Polyester (PES)

Elektrische Ausführung	Kombinierte Steuer- und Bedieneinheit für Förderband und Röntgenanlage Signalleuchte Alle für den Strahlenschutz notwendigen Gehäuseteile sind gesichert Klimagerät für Temperaturen bis +32° C / 89,6° F	Drehauptschalter, Schlüsselschalter, Ein-/Aus-Schalter, NOT-AUS-Schalter – NOT-AUS-Schalter für „Röntgenstrahlung an“: rot – Systemstörung: orange – Normalbetrieb: grün Magnetischer Sicherheitsschalter: 2-fache Auswertung Zur optimalen Gehäusekühlung auch bei feuchter oder staubiger Umgebung
Transportgeschwindigkeit	0,2 m/s 0,8 m/s	Einstellbar via integriertem FU von -60 % bis +30 % der Nenngeschwindigkeit, weitere Geschwindigkeiten auf Anfrage
Betriebsspannung	230 VAC (± 10 %) 50/60 Hz	einphasig
Absicherung	10 A	
Röntgenröhre	50 kV/1,2 mA	
Röntgenscanner	Hochauflösender Röntgendetektor	Genauigkeit Ø 0,6 mm (produktabhängig)
Auswerteeinheit	– Industrie-PC mit 10" LCD-Flachbildschirm mit Touchscreen – Integrierter Anschluss für Remote Portal™ – Galvanisch getrennte Ein-/Ausgänge – Lichtschranken – Statussignale	– Zur Anbindung an ein kundenseitiges Netzwerk (optional) – Für bis zu vier Ausscheidesysteme – Zur exakten Ausscheidung bzw. Ausscheideüberwachung – Integrierbar in die kundenseitige Steuerung der Komplettanlage usw.
Software	Modernste Bildverarbeitungssoftware basierend auf Echtzeitbetriebssystem	– Einfaches, intuitives Bedienen via Pop-Up Menüs – Passwortgeschützt – Automatisches Produktlernen für Fremdkörperdetektion – Produktspeicher – Protokollierung und Archivierung der relevanten Daten: Durchsatz, Bilder von Fehlprodukten, Ausscheidestatistik usw. – Kontinuierliches Überwachen der internen Prozessabläufe
Optionen	Fakten	Details
Spannungstransformator	US-Ausführung, erlaubt parallele Steuerung von zwei Motoren (z.B. XRE-D und Ausscheideband)	115 VAC (±10 %), 60 Hz, inkl. Netzkabel
Abdeckung für Ausscheidesystem	Tür	Abdeckung des Ausscheidebehälters, per Schlüssel verriegelbar
Sensorkpaket	Higher Level Compliance	Druckluftüberwachung Photogating-Sensor Ausscheidesystem-Funktientest Ausscheidesystem-Füllstandsanzeige Ausscheidesystem-Statusabfrage

		Encoder-Funktion
Signalkombination	Leuchte und/oder Hupe	Blaue Signalleuchte aktiv bei Audit-Check; Signalhupe aktiv bei Fremdkörperfund, Fehler oder anderem Produktdefekt
Dosisleistungsmessgerät	X5cplus	inkl. Batterie und Ledertasche

Bizerba SE & Co. KG
Wilhelm-Kraut-Straße 65
72336 Balingen

T +49 7433 12-0
F +49 7433 12-2696
marketing@bizerba.com

www.bizerba.com