

## CWHmaxx 6000

**Unsere saubere Lösung zur vollautomatischen Gewichtskontrolle – die dynamische Kontrollwaage CWHmaxx. Sie ist speziell entwickelt für hohe Anforderungen der Lebensmittelindustrie. Ihr Hygiene Design überzeugt durch die Qualität der verwendeten Materialien, offene Strukturen und abgerundete Flächen. Ihr Vorteil: Ein leicht zu reinigender Lebensmittelchecker mit präzisen Wäegergebnissen.**



**Mehr Informationen**  
Hohe Leistung mit einer breiten Palette von Lösungen und Optionen.

Spezifikationen	Fakten	Details
<b>Wägedaten</b>	Wägebereich: 3.000 g   6.000 g Teilungswert d: 1 g   2 g Eichwert e: 1 g   2 g Mindestlast: 150 g	
<b>Leistungsdaten</b>	max. Durchsatz: 300 Packungen pro Min. max. Bandgeschwindigkeit: 79-120 m/min min. Bandgeschwindigkeit: 5 m/min	abhängig von der Länge des Wägebandes
<b>Geräteausführung / Material</b>	Edelstahl	1.4301
<b>Bedienpanel</b>	12" Farb-Touchscreen	
<b>Schnittstellen</b>	USB, EDV 1, 8 inputs, 8 outputs, Ethernet	EDV 1 (RS232 oder RS422 oder TTY)
<b>Schutzart</b>	IP65	Transporteinheit Schaltschrank Anzeige
<b>Transport</b>	links-rechts   rechts-links 750-1.000 mm	Transportrichtung Transporthöhe
<b>Transportband</b>	Bandbreite: 300 mm Bandlängen: Wägebändlängen: 400-600 mm Zuführbändlängen: 400-600 mm Ausscheidebändlängen: 400-1.250 mm Bandfarben: weiß und blau Rollendurchmesser: 32 mm Bandkörper- und Gurt-Schnellwechselsystem	Längenangaben immer als Achsabstand: 400, 500, 600 mm 400, 500, 600 mm 400, 500, 600, 750, 1.000, 1.250 mm weiß als Standard und blau optional verfügbar Rollen aus Aluminium, Oberfläche hartcoatiert
<b>Umgebungsbedingungen</b>	0 °C bis +40 °C  20-90 % nicht kondensierend	Betriebstemperatur  Luftfeuchtigkeit
<b>Energieversorgung</b>	100-240 V, 50/60 Hz 500/750 VA 6 bar	Spannungsversorgung Leistungsaufnahme Druckluftversorgung
<b>Software-Lizenzen</b>	STATISTICS WEIGHT_CLASSES	zur Erstellung von Statistiken zur Klassifizierung von bis zu 80 Produkten
<b>Software-Varianten</b>	Software Codepage Software UNICODE	Datenübertragung (Texte & Strings) Datenübertragung (Texte & Strings) in UTF-8 Codierung
<b>weitere Merkmale</b>	Artikelspeicher Gewichtsklassen Fernwartung	100.000 80

---

Web-Interface  
Versenden von Status-E-Mails

---

<b>Optionen</b>	<b>Fakten</b>	<b>Details</b>
<b>Eichfähig gemäß OIML R 87</b>	Fertigpackungsverordnung (FPV)-Kontrolle	Die Kontrollwaagen sind geeicht nach der Genauigkeitsklasse XIII (1) und somit geeignet zur FPV-Kontrolle.
<b>Metalldetektor</b>	integrierter Metalldetektor  Metalldetektorbandlänge	Die Bedienung des Metalldetektors erfolgt vom Display der Kontrollwaage aus  750   1.000 mm
<b>Bedienpanel</b>	7" Farb-Display mit Folientastatur	WVGA (800x480)
<b>Vereinzelungsbandlänge</b>	400, 500, 600 mm	Achsabstand
<b>Ausscheidesysteme</b>	Blasdüse  Pusher	Weitere Ausscheidesysteme auf Anfrage als Projekt
<b>Auffangbehälter</b>	Edelstahl Abmessungen (L x T x H)  Behälterfüllstandskontrolle Auswurfkontrolle Schloss für Auffangbehälter Türüberwachung	150   200   300   400 x 300 x 750 mm Öffnung: 200 mm 250   350   500 x 310   410 x 750 mm Öffnung: 250 mm Lichtschranke 1 oder 4 Lichtschranken als Riegel oder Schloss verfügbar stoppt die Anlage bei offener Tür des Auffangbehälters nach Ablauf einer einstellbaren Zeit
<b>Protokolldrucker</b>	am Schaltschrank montiert	inkl. Lizenz LINE_PRINTER und serieller Schnittstelle
<b>Not-Halt</b>	Not-Halt mit Bandabschaltung  Not-Halt mit Pneumatik- und Bandabschaltung	An Hauptsäule montiert, schaltet die Bandantriebe ab  Schaltet zusätzlich die Pneumatik ab
<b>Signalsäule</b>	1 bis zu 5 Elementen	LED-Blinklicht: Rot = Störung LED-Dauerlicht: Gelb = Stopp, Grün = Bänder laufen Blau = Audit Check Hupe = Störung
<b>Notlauffunktion</b>	Die Transportbänder der Kontrollwaagen können manuell gestartet werden, auch bei Ausfall der Bedien- und Steuereinheit.	Zur Sicherung des Produktionsflusses laufen die Bänder (ohne Wägefunktion). Bedienung über Extramodul im Schaltschrank mit einstellbaren Bandgeschwindigkeiten.
<b>Tendenzreglungs-Kit</b>	inkl. Lizenz Tendency Control und Relais	
<b>Linienintegrations-Kit</b>	3 Ausgänge über Relais und 1 Eingang	
<b>Flusskontrolle</b>	Lichtschranke	
<b>Windschutz</b>	von oben	reduziert störende Einflüsse durch Luftzug
<b>Führungsschienen</b>	für alle Bandlängen verfügbar	
<b>Bandübergangsbleche</b>	für alle Bandbreiten verfügbar	schließt die Lücken zwischen den Bandkörpern
<b>Druckluftüberwachung</b>	stoppt die Anlage bei Abfall des Luftdruckes	

<b>Softwarelizenzen</b>	BRIDGE+MC_BUFFER	Zum Puffern der Daten bei LAN- und PC-Ausfall
	EICHFÄHIG_X1	gemäß FPV, incl. Konformitätsbewertung
	ETHERNET	Ethernetanbindung über TCP/IP
	ONLINE	Kommunikation via Gx-Net via ETHERNET
	SOFTCONTROL	Zur Bedienung von einem zweiten Arbeitsplatz
	TENDENCY CONTROL	Zur Regelung von Abfüllanlagen (ohne Relais)
	LINE_PRINTER	wird bei externem Drucker benötigt

## Infografik

### Symbole



### Maßzeichnungen

**Bizerba SE & Co. KG**  
 Wilhelm-Kraut-Straße 65  
 72336 Balingen

T +49 7433 12-0  
 F +49 7433 12-2696  
 marketing@bizerba.com

[www.bizerba.com](http://www.bizerba.com)