

CWHmaxx 3000 IP69

Unsere saubere Lösung zur vollautomatischen Gewichtskontrolle – die dynamische Kontrollwaage CWHmaxx. Sie ist speziell entwickelt für hohe Anforderungen der Lebensmittelindustrie. Ihr Hygiene Design überzeugt durch die Qualität der verwendeten Materialien, offene Strukturen und abgerundete Flächen. Ihr Vorteil: Ein leicht zu reinigender Lebensmittelchecker mit präzisen Wäageergebnissen.



Mehr Informationen
Hohe Leistung mit einer breiten Palette von Lösungen und Optionen.

Spezifikationen	Fakten	Details
Wägedaten	Wägebereich: 1.500 g 3.000 g Teilungswert d: 0,5 g 1 g Eichwert e: 0,5 g 1 g Mindestlast: 50 g	
Leistungsdaten	max. Durchsatz: 250 Packungen pro Min. max. Bandgeschwindigkeit: 79-120 m/min min. Bandgeschwindigkeit: 5 m/min	abhängig von der Länge des Wägebandes
Geräteausführung / Material	Edelstahl	1.4301
Bedienpanel	12" Farb-Touchscreen	
Schnittstellen	USB, EDV 1, 8 inputs, 8 outputs, Ethernet	EDV 1 (RS232 oder RS422 oder TTY)
Schutzart	IP66 / IP69	
Transport	links-rechts rechts-links 750-1.000 mm	Transportrichtung Transporthöhe
Transportband	Bandbreite: 300 mm Bandlängen: Wägebändlängen: Zuführbändlängen: Ausscheidebändlängen: Bandfarben: blau Rollendurchmesser: 32 mm	Längenangaben immer als Achsabstand: 400, 500 mm 400, 500, 600 mm 400, 500, 600, 750, 1.000, 1.250 mm Rollen aus Aluminium, Oberfläche hartcoatiert
Umgebungsbedingungen	0 °C bis +40 °C	Betriebstemperatur
	20-90 % nicht kondensierend	Luftfeuchtigkeit
Energieversorgung	100-240 V, 50/60 Hz 500/750 VA 6 bar	Spannungsversorgung Leistungsaufnahme Druckluftversorgung
Software-Lizenzen	STATISTICS WEIGHT_CLASSES Software UNICODE	zur Erstellung von Statistiken zur Klassifizierung von bis zu 80 Produkten Datenübertragung (Texte & Strings) in UTF-8 Codierung
weitere Merkmale	Artikelspeicher Gewichtsklassen Fernwartung Web-Interface Versenden von Status-E-Mails	100.000 80

Optionen	Fakten	Details
Eichfähig gemäß OIML R 87	Fertigpackungsverordnung (FPV)-Kontrolle	Die Kontrollwaagen sind geeicht nach der Genauigkeitsklasse XIII (1) und somit geeignet zur FPV-Kontrolle.
Bedienpanel	7" Farb-Display mit Folientastatur	WVGA (800x480)
Vereinzelungsbandlänge	400, 500, 600 mm	Achsabstand
Ausscheidesysteme	Pusher	Weitere Ausscheidesysteme auf Anfrage
Auffangoptionen	Rollenbahn Rutsche	
NOT-HALT-Funktion	NOT-HALT mit Pneumatik- und Bandabschaltung	An Hauptsäule montiert, schaltet die Bandantriebe ab Schaltet zusätzlich die Pneumatik ab
Notlauffunktion	Die Transportbänder der Kontrollwaagen können manuell gestartet werden, auch bei Ausfall der Bedien- und Steuereinheit.	Zur Sicherung des Produktionsflusses laufen die Bänder (ohne Wägefunktion). Bedienung über Extramodul im Schaltschrank mit einstellbaren Bandgeschwindigkeiten.
Signallampe	2-farbig 3-farbig	Rot = Störung, Grün = Gerät OK Rot = Störung, Gelb = Stopp, Grün = Bänder laufen
Tendenzregelungs-Kit	inkl. Lizenz Tendency Control und Relais	
Linienintegrations-Kit	3 Ausgänge über Relais und 1 Eingang	
Flusskontrolle	Lichtschanke	
Führungsschienen	für alle Bandlängen verfügbar	
Druckluftüberwachung	stoppt die Anlage bei Abfall des Luftdruckes	
Softwarelizenzen	BRIDGE+MC_BUFFER EICHFÄHIG_X1 ETHERNET ONLINE SOFTCONTROL TENDENCY CONTROL	Zum Puffern der Daten bei LAN- und PC-Ausfall gemäß FPV, incl. Konformitätsbewertung Ethernetanbindung über TCP/IP Kommunikation via Gx-Net via ETHERNET Zur Bedienung von einem zweiten Arbeitsplatz Zur Regelung von Abfüllanlagen (ohne Relais)

Infografik

Symbole



250 Packungen pro Minute

Unicode

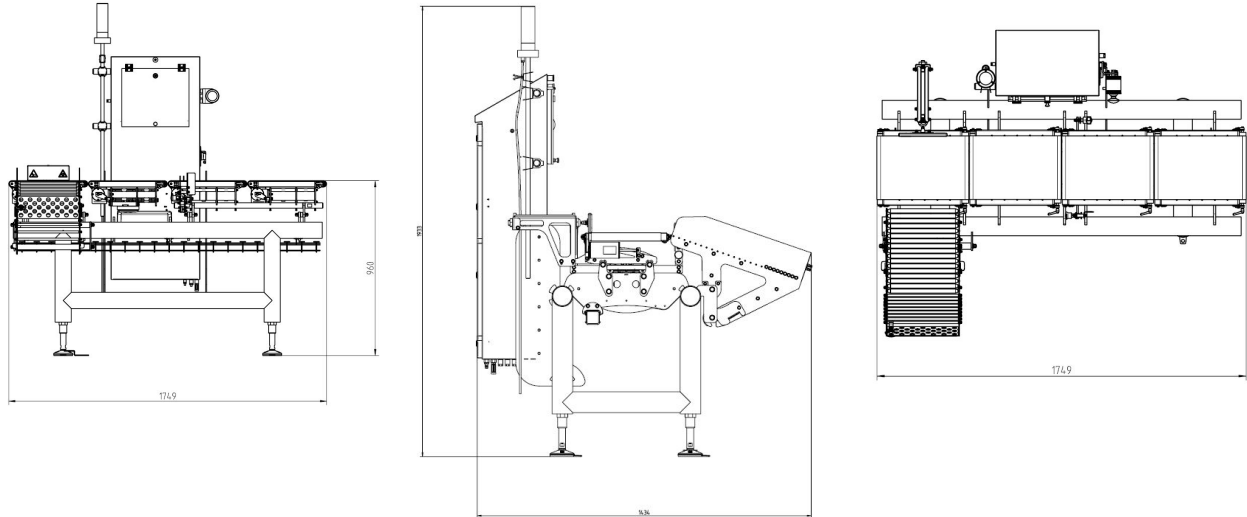
e (geeicht)

Edelstahl

Dehnungs-
messstreife
n

Hygienic
Design

Maßzeichnungen



Bizerba SE & Co. KG
Wilhelm-Kraut-Straße 65
72336 Balingen

T +49 7433 12-0
F +49 7433 12-2696
marketing@bizerba.com

www.bizerba.com