

## CWFmaxx 15000

*Unsere Punktlandung für lebensmittelverarbeitende Betriebe ... die dynamische Kontrollwaage CWFmaxx wurde speziell für diese Branche entwickelt. Dank des durchdachten Designs ist sie überzeugend in punkto Hygiene und einfache Reinigung.*



**Mehr Informationen**  
Hohe Leistung mit einer breiten Palette von Lösungen und Optionen.

| Spezifikationen                    | Fakten  | Details   |
|------------------------------------|---|---|
| <b>Wägedaten</b>                   | Wägebereich: 15.000 g<br>Teilungswert d: 2-5 g<br>Eichwert e: 2-5 g<br>Mindestlast: 500 g   | 6.000   15.000 g<br>2 g   5 g<br>2 g   5 g<br>500 g   |
| <b>Leistungsdaten</b>              | max. Durchsatz: 92-200 Packungen pro Min.<br>max. Bandgeschwindigkeit: 90 m/min<br>min. Bandgeschwindigkeit: 5 m/min  | abhängig von der Länge des Wägebandes   |
| <b>Geräteausführung / Material</b> | Edelstahl   | 1.4301  |
| <b>Bedienpanel</b>                 | 12" Farb-Touchscreen  |   |
| <b>Schnittstellen</b>              | USB, EDV 1, 8 inputs, 8 outputs, Ethernet   | EDV 1 (RS232 oder RS422 oder TTY)   |
| <b>Schutzart</b>                   | IP65  | Transporteinheit<br>Schaltschrank<br>Anzeige  |
| <b>Transport</b>                   | links-rechts   rechts-links<br>750-1.150 mm   | Transportrichtung<br>Transporthöhe  |
| <b>Transportband</b>               | Bandbreiten: 225-400 mm<br>Bandlängen:<br>Wägebändlänge: 325-750 mm<br>Zuführbändlänge: 325-750 mm<br>Ausscheidebändlänge: 325-600 mm<br>Bandfarben: weiß und blau<br>Rollendurchmesser: 32 mm<br>Bandkörper- und Gurt-Schnellwechselsystem | 225, 300, 400 mm<br>Längenangaben immer als Achsabstand:<br>325, 400, 500, 600, 750 mm<br>325, 400, 500, 600, 750 mm<br>325, 400, 500, 600 mm<br>weiß als Standard und blau optional verfügbar<br>Rollen aus Aluminium, Oberfläche hartcoatiert |
| <b>Umgebungsbedingungen</b>        | 0 °C bis +40 °C<br>20-90 % nicht kondensierend  | Betriebstemperatur<br>Luftfeuchtigkeit  |
| <b>Energieversorgung</b>           | 100-240 V, 50-60 Hz<br>500-750 VA<br>6 bar  | Spannungsversorgung<br>Leistungsaufnahme<br>Druckluftversorgung   |
| <b>Software-Lizenzen</b>           | STATISTICS<br>WEIGHT_CLASSES  | zur Erstellung von Statistiken<br>zur Klassifizierung von mehr als 3 Produkten  |
| <b>Softwarevarianten</b>           | Software Codepage<br>Software UNICODE   | Datenübertragung (Texte & Strings)<br>Datenübertragung (Texte & Strings) in UTF-8 Codierung   |
| <b>weitere Merkmale</b>            | Artikelspeicher<br>Gewichtsklassen<br>Fernwartung   | 100.000<br>80   |

Web-Interface  
Versenden von Status-E-Mails

| Optionen                         | Fakten  | Details   |
|----------------------------------|---|---|
| <b>Eichfähig gemäß OIML R 87</b> | Fertigpackungsverordnung (FPV)-Kontrolle  | Die Kontrollwaagen sind geeicht nach der Genauigkeitsklasse XIII (1) und somit geeignet zur FPV-Kontrolle.  |
| <b>Bedienpanel</b>               | 7" Farb-Display mit Folientastatur  | WVGA (800x480)  |
| <b>Vereinzelbandlänge</b>        | auf Anfrage als Projekt   |   |
| <b>Ausscheidesysteme</b>         | auf Anfrage als Projekt   |   |
| <b>Protokolldrucker</b>          | am Schaltschrank montiert   | inkl. Lizenz LINE_PRINTER und serieller Schnittstelle   |
| <b>Not-Halt</b>                  | Not-Halt mit Bandabschaltung  | an Hauptsäule montiert, schaltet die Bandantriebe ab  |
|                                  | Not-Halt mit Pneumatik- und Bandabschaltung   | schaltet zusätzlich die Pneumatik ab  |
| <b>Signallampe</b>               | 2-farbig  | Rot = Störung, Grün = Gerät OK  |
|                                  | 3-farbig  | Rot = Störung, Gelb = Stopp, Grün = Bänder laufen   |
| <b>Notlauffunktion</b>           | Die Transportbänder der Kontrollwaagen können manuell gestartet werden, auch wenn die Bedien- und Steuereinheit ausgefallen sind. | Zur Sicherung des Produktionsflusses laufen die Bänder (ohne Wägefunktion). Bedienung über Extramodul im Schaltschrank mit einstellbaren Bandgeschwindigkeiten. |
| <b>Tendenzregelungs-Kit</b>      | inkl. Lizenz Tendency Control und Relais  |   |
| <b>Linienintegrations-Kit</b>    | 3 Ausgänge über Relais und 1 Eingang  |   |
| <b>Flusskontrolle</b>            | Lichtschanke  |   |
| <b>Führungsschienen</b>          | für alle Bandlängen verfügbar   |   |
| <b>Bandübergangsbleche</b>       | für alle Bandbreiten verfügbar  | schließt die Lücken zwischen den Bandkörpern  |
| <b>Druckluftüberwachung</b>      | stoppt die Anlage bei Abfall des Luftdruckes  |   |
| <b>Softwarelizenzen</b>          | BRIDGE+MC_BUFFER  | Zum Puffern der Daten bei LAN- und PC-Ausfall   |
|                                  | EICHFÄHIG_X1  | gemäß FPV, incl. Konformitätsbewertung  |
|                                  | ETHERNET  | Ethernetanbindung über TCP/IP   |
|                                  | ONLINE  | Kommunikation via Gx-Net via ETHERNET   |
|                                  | SOFTCONTROL   | Zur Bedienung von einem zweiten Arbeitsplatz  |
|                                  | TENDENCY CONTROL  | Zur Regelung von Abfüllanlagen (ohne Relais)  |
|                                  | LINE_PRINTER  | wird bei externem Drucker benötigt  |

## Infografik

### Symbole



200 Pa-  
ckungen  
pro Minute

Schutzart  
IP65

Unicode

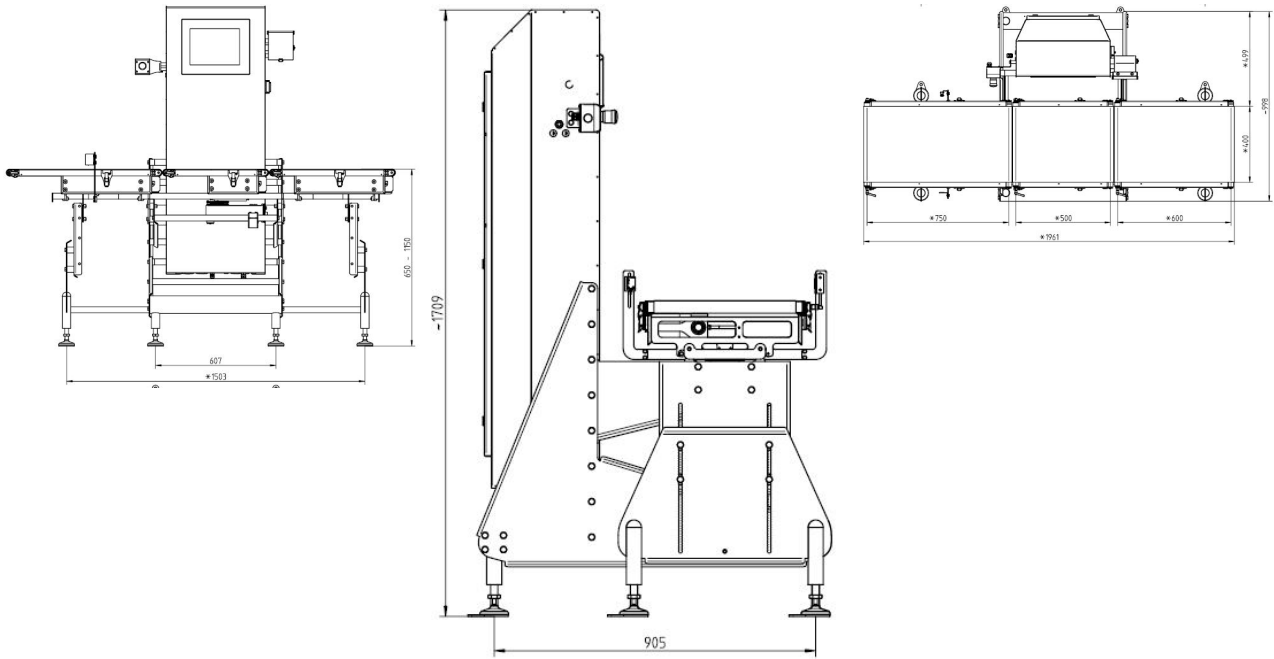
e (geeicht)

Edelstahl

DMS  
Dehnungs-  
messstreife  
n

Hygienic  
Design

## Maßzeichnungen



**Bizerba SE & Co. KG**  
Wilhelm-Kraut-Straße 65  
72336 Balingen

T +49 7433 12-0  
F +49 7433 12-2696  
marketing@bizerba.com

[www.bizerba.com](http://www.bizerba.com)