

Unsere saubere Lösung zur vollautomatischen Gewichtskontrolle – die dynamische Kontrollwaage CWHmaxx. Sie ist speziell entwickelt für hohe Anforderungen der Lebensmittelindustrie. Ihr Hygiene Design überzeugt durch die Qualität der verwendeten Materialien, offene Strukturen und abgerundete Flächen. Ihr Vorteil: Ein leicht zu reinigender Lebensmittelchecker mit präzisen Wäageergebnissen.



Mehr Informationen
Hohe Leistung mit einer breiten Palette von Lösungen und Optionen.

Produktbeschreibung

Die dynamische Kontrollwaage CWHmaxx verbindet feinste Wägetechnik mit anspruchsvollem Hygiene-Design. Sie überprüft bis zu 250 Packungen pro Minute und schleust fehlerhafte Produkte sicher aus dem Produktionsprozess aus. Kombiniert mit einem integrierten Metalldetektor sichert die CWHmaxx Ihren Qualitätsstandard. Produkte mit unerwünschten Metallfremdkörpern werden sicher aussortiert. Jede Anlage wird passend zu Ihren Anforderungen individuell gefertigt. Unabhängig von der Wahl des Metalldetektors, der Ausschleusysteme und Bandabmessungen steht die Anlage auf nur 4 stabilen Füßen. Das reduziert Schmutzecken und erleichtert die Reinigung. Dank der einteiligen stabilen Rahmenkonstruktion ist die gesamte Anlage einfach versetzbar. Ausgestattet mit 3 Transportbändern, einem 12" Farb-Touchscreen mit graphischer Bedieneroberfläche ist der CWHmaxx bestens geeignet zur Qualitätssicherung: Sie gewinnen 100 % Kontrolle bei der Füllmenge, Sortierung und Klassifizierung Ihrer Produkte.



CWHmaxx

Highlights

- Schutzart IP65 oder IP69
- Hygiene Design: offene Bauweise mit glatten Oberflächen aus hochwertigem Edelstahl
- 12" Farb-Touchscreen
- Wägebereich: 50 g bis 6 kg
- Maximaler Durchsatz von 250 Packungen pro Minute
- Maximale Bandgeschwindigkeit bis 120 m pro Minute
- Kompaktanlage auf einem stabilen Grundgestell mit 4 Füßen
- Drei Bänder in Standardausführung enthalten (ZB, WB, AB)
- Im Standard bis zu 6 Bänder steuerbar (ZB, VB, WB, AB1, AB2, AB3)
- Artikelspeicher für bis zu 100.000 Artikel
- Individuelle Gestaltung der Anzeige, Bedienelemente und Abläufe
- 80 Gewichtsklassen
- Edelstahlausführung 1.4301
- Bandkörper- und Gurt-Schnellwechselsystem
- Webinterface und Remote Service
- Automatisches Versenden von E-Mails (z. B. Status oder Störmeldungen)
- Browser zum Anzeigen von Internetseiten und Dokumenten



CWHmaxx



Pusher

Optionen

- Metalldetektor
- 7" Farb-Display mit Folientastatur
- Tendenzregelungs-Kit
- Linienintegrationspaket
- Vereinzelungs- und Ausscheidebänder, Ausscheidesysteme und Auffangboxen
- Protokollstreifendrucker
- Softwarelösungen, Daten online visualisieren und auswerten mit BRAIN2
- Notlauffunktion mit Pneumatik- und Bandabschaltung
- Individuelle Servicepakete bis zu 24/7

My Bizerba

Wir bieten Ihnen aus einer Hand individualisierbare Lösungen, mit denen Sie flexibel auf jede Veränderung reagieren. Profitieren Sie von planbaren Kosten und effizienten Abläufen. Wir beraten Sie gerne.

Bizerba SE & Co. KG

Wilhelm-Kraut-Straße 65
72336 Balingen

T +49 7433 12-0
F +49 7433 12-2696
marketing@bizerba.com

www.bizerba.com