



Bizerba Inspektionssysteme

100 % Sicherheit



**The Open World of
Finest Weighing Solutions.
Since 1866.**

Unsere Erfahrung setzt Maßstäbe

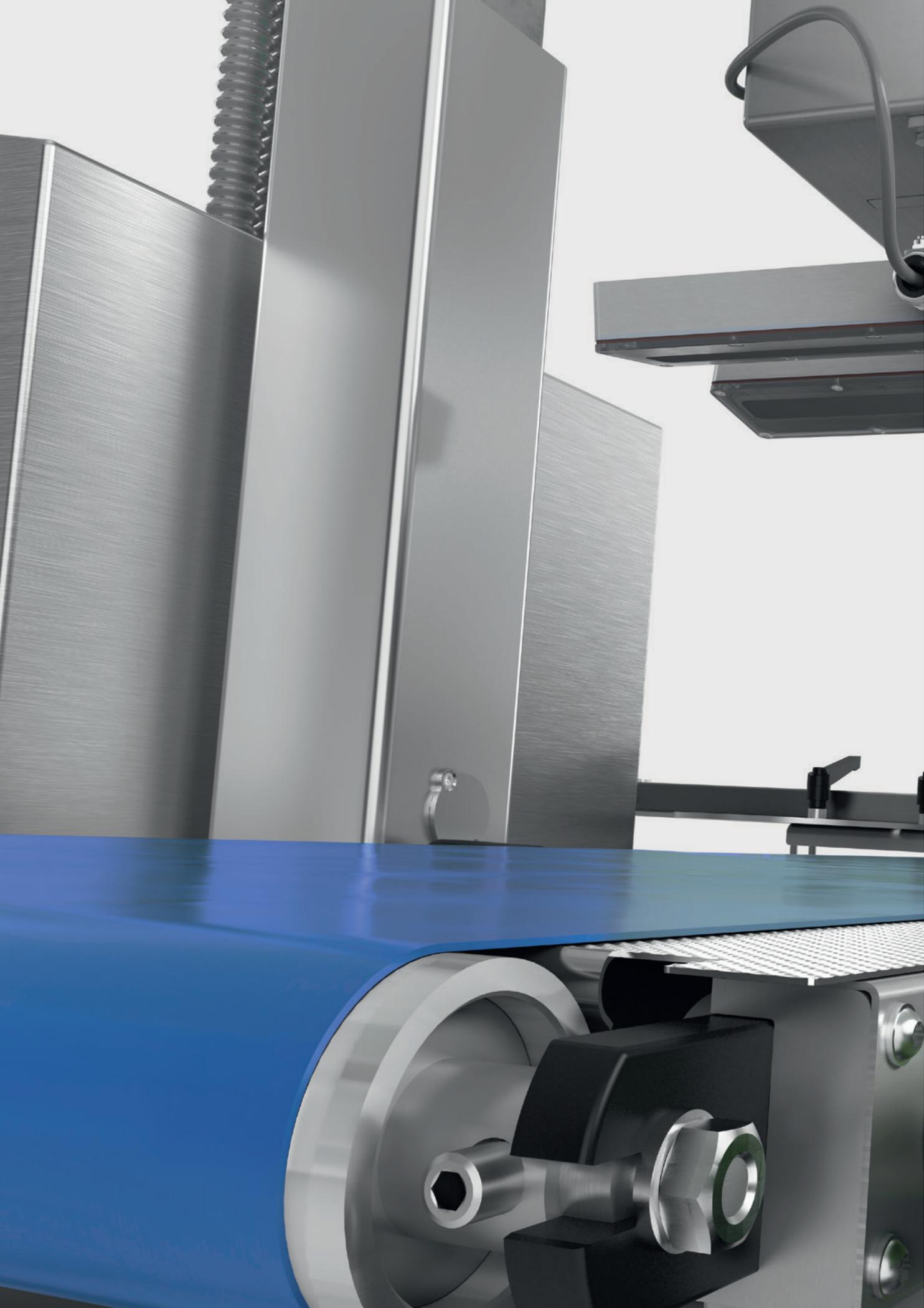
Wir sind ein traditionsbewusstes, nachhaltig und verantwortungsvoll agierendes Familienunternehmen. Ausgehend von unserer Kernkompetenz im Bereich der Schneide- und Wägetechnologie bieten wir unseren Kunden heute ein weltweit einmaliges Produkt- und Lösungsportfolio aus Hardware, Software und Dienstleistungen.

Als global agierendes Technologieunternehmen lassen wir uns von dem Ziel und dem Anspruch leiten, bestmögliche Ergebnisse in Bezug auf Ergonomie, Hygiene, Sicherheit und Effizienz zu erzielen. Wir verstehen uns als Gestalter unserer Märkte und setzen Branchenstandards.

Dabei arbeiten wir jeden Tag daran, unsere Produkte und Lösungen im Zusammenspiel mit unseren Kunden und vor dem Hintergrund des technologischen Fortschritts zu verbessern. So entstehen Innovationen, die zu neuen Maßstäben werden.

Um diesem Anspruch gerecht zu werden, setzen wir in Entwicklung und Produktion auf höchste Qualitätsnormen und weltweit gültige Technologiestandards. Auf diese Weise unterstützen wir unsere Kunden bestmöglich dabei, Effizienz zu sichern und erfolgreich zu arbeiten.

Unsere Erfahrung setzt Maßstäbe.
Das macht uns aus. Bizerba



Einwandfreie Qualität

Eine kontinuierliche Produktqualität bis zu 24/7. Dieses Ziel können Sie mit unseren Inspektionssystemen erreichen. Sichern Sie sich die Technologie für eine objektive Kontrolle, die internationale Standards erfüllt und Ihre Wirtschaftlichkeit steigert.

Produktsicherheit ist das sensibelste Thema in der Food Branche. Allein in Europa kommt es Jahr für Jahr zu rund 3.000 Rückrufaktionen von verunreinigten oder falsch ausgezeichneten Produkten. Eine zeit- und kostenintensive Situation, bei der es für Hersteller um mehr als nur logistischen Aufwand geht: Sie müssen das Vertrauen der Konsumenten erhalten bzw. wiedergewinnen und das Markenimage vor möglichen Schäden schützen.

Bizerba Inspektionssysteme unterstützen Sie, eine solche Situation erst gar nicht entstehen zu lassen. Unsere digitalen Lösungen bieten Ihnen 100% Produktsicherheit und eine lückenlose Rückverfolgung. So gelangen nur Lebensmittel in einwandfreier Qualität auf den Markt: Hygienisch verpackt, ausgezeichnet mit ideal positionierten Etiketten, die lesbar die richtigen Informationen tragen. Klassifizieren Sie Ihre Produkte exakt nach definierten Kriterien. Profitieren Sie von einer objektiven, automatisierten Kontrolle, mit der Sie nationale und internationale Standards wie HACCP, IFS und BRC sowie gesetzliche Normen erfüllen.

Pack Secure

Erfüllen Sie mit nur einem Vision-Inspektionssystem zwei Schlüsselkriterien für eine optimale Produktqualität: eine unversehrte Siegelnaht und korrekte Etikettierung. PackSecure erfüllt beide Funktionen. Zeitgleich, effizient und zuverlässig. Es prüft jede Produktseite vollständig auf mangelhafte Siegelnähte, fehlerhafte Etiketten oder Angaben. Verpackungen, die die definierten Kriterien nicht erfüllen, werden automatisch ausgeschleust.

Diese 100%-ige Inspektion unterstützt u. a. Hersteller von sterilisierten Produkten. Die kontinuierliche Kontrolle mit PackSecure erfüllt die Critical Control Points (CCP). Verpackungen mit undichter oder verunreinigter Siegelnaht werden sofort erkannt und aussortiert. Die Nachkontrolle der gesamten Charge wird überflüssig und das Ausschussvolumen reduziert. Ideal für eine positive Rentabilität. Ihre Vorteile mit Blick auf Verbraucher: Es gelangen nur Produkte in bestmöglicher Qualität in den Handel. Lebensmittelsicher und mit den richtigen Produktangaben auf dem Etikett.

Möglich machen das integrierte Kameras und Sensoren, die zuverlässiger als das menschliche Auge funktionieren: Sie prüfen die Markierungen auf dem Etikett (gedruckte Zeichen, Haltbarkeitsdatum, Aufkleber, Barcodes usw.) und die Siegelnaht variabler Verpackungen auf Unversehrtheit. Für eine lückenlose Rückverfolgung werden diese Bilder inklusive Produktionsdaten via Software archiviert.

Objektive Bewertung und 100%-Kontrolle

- Schließt subjektive Beurteilungen des Bedieners aus
- Kontinuierliche Produktqualität 24/7

Lückenlose Rückverfolgung

- Archivierte Bilder für transparente Prozessabläufe
- Effektives Eingrenzen von Unstimmigkeiten bei Chargen, Losen, Schichten usw.
- Unterstützt einen reduzierten Schadensumfang



Industriesoftware BRAIN2

- Einfaches und automatisiertes Reporting, Datenauswertung- und analyse
- Optimierte OEE durch Auswertung der relevanten Kennzahlen
- Reduzierte Stillstandzeiten durch Backup Funktion

Umfangreiche Prüfmöglichkeiten

- Berührungsloses, visuelles Prüfen der Siegelnaht auf Verunreinigungen: Material-, Fremdkörper- und Lufteinschlüsse
- Sichert optimale, CCP-konforme Produktverschlüsse
- Gewährleistet die Einhaltung der Haltbarkeit
- Vermeidet fehlende, falsche, falsch positionierte oder fehlerhafte Etiketten
- Optical character recognition (OCR): Liest und erkennt Texte, Codes usw.
- Kontrolliert, ob alle Informationen den Vorgaben entsprechen

Einfache Reinigung

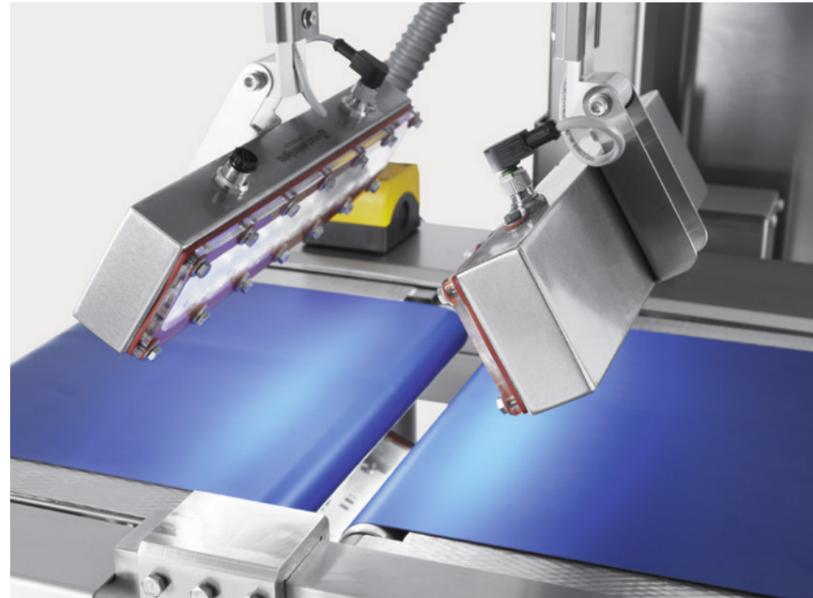
- Hygienisches Design
- Hermetisch abgeschlossenes Gehäuse
- Schutzart IP65, optional IP66

Flexible Integration

- Eigenständiges Gerät zur End-of-line Kontrolle
- Integrierte Lösung für Tiefzieh- oder Verpackungsmaschinen sowie Preisauszeichnungssysteme



Wirkungsvolle Inspektion



Passende Lösungen

Wir liefern Ihnen das richtige Inspektionssystem – passend zu Ihrem Bedarf. Detektieren Sie mit unseren netzwerkfähigen Lösungen Produkte in Echtzeit auf Fremdkörper. Kontrollieren Sie Gewicht, Etikett und Verpackung. Klassifizieren Sie Ihre Produkte. Für welches System Sie sich auch entscheiden: Sie sichern die Qualität Ihrer Ware, vom Inhalt bis zur Verpackung. Ihre weiteren Pluspunkte: Ein langlebiges und hochwertiges Design. Ein einfaches und sicheres Handling. Optionen, mit denen Sie Ihre Lösung individualisieren. Und ein Service, der Sie in jeder Phase zuverlässig begleitet.

Metall-Detektion

Unsere Geräte bieten Ihnen sichere Ergebnisse, um Metallrückstände zu finden, die vor oder während der Produktion in Ihre Waren gelangen. Ob als Metalldetektor oder -spule. Sie haben die Wahl: Wir bieten Ihnen Lösungen, die z.B. in Bizerba Checkweigher integrierbar sind. Eigenständige Anlagen, die Sie u.a. mit Ausscheidensystemen kombinieren können, sind eine weitere Alternative. Bei allen Varianten wird Ihr verpacktes oder unverpacktes Stückgut zuverlässig auf eingeschlossene Verunreinigungen detektiert. Von Stahl oder Edelstahl, Eisen- und Nichteisenmetall bis zu Aluminium.

Röntgen-Inspektion

Die Modelle unserer XRE-D Serie arbeiten mit integrierter Röntgen-Technik. Sie bieten Ihnen maximale Sicherheit in Echtzeit: Die Röntgen-Inspektionssysteme erkennen metallische und nichtmetallische Fremdkörper in Ihren Produkten, z.B. Glas, Keramik, Steine oder PVC. Sie „sehen“ auch unvollständige, defekte oder deformierte Waren. Innerhalb von Millisekunden bewerten sie das Röntgenbild und selektieren die betroffenen Packungen aus. Eine besondere Qualität unserer Lösungen: Sie detektieren den gesamten Inspektionsbereich. So entsteht selbst bei hohen Produkten kein toter Winkel.

Vision-Inspektion

Eine zuverlässige optische Produkt- und Verpackungskontrolle – das leisten unsere Vision-Inspektionssysteme. Wir bieten Ihnen Geräte, die Etiketten oder Siegelnähte kontrollieren. Weitere Lösungen vereinen beide Funktionen und prüfen die Anwesenheit des Produktes in transparenten Verpackungen. Die Systeme entdecken und sortieren Produkte in Echtzeit aus, die z.B. undicht oder fehlerhaft etikettiert sind oder unlesbare Barcodes tragen. Für eine lückenlose Rückverfolgung archivieren sie via Software Bilder inklusive Produktionsdaten. Ein idealer Nachweis, dass die Produkte nach dem Verpacken im ordnungsgemäßen Zustand waren.

Siegelnahtkontrolle

Ein Schlüsselkriterium für eine optimale Produktqualität ist eine saubere und unversehrte Siegelnaht. Unsere Vision-Inspektionssysteme kontrollieren dieses sensible Verpackungselement ohne es zu berühren oder zu zerstören. Passend zu Ihrem Produkt und den Prüfanforderungen. Individuell kombinierte Sensoren, Kamera- und Beleuchtungstypen kontrollieren die Siegelnaht auf Fehler. Entdecken Vision-Systeme z.B., dass die Naht undicht oder verunreinigt ist, schleusen sie diese Verpackungen automatisch aus. Das Ergebnis: Sie liefern nur einwandfreie Produkte in den Handel.

Produktklassifizierung

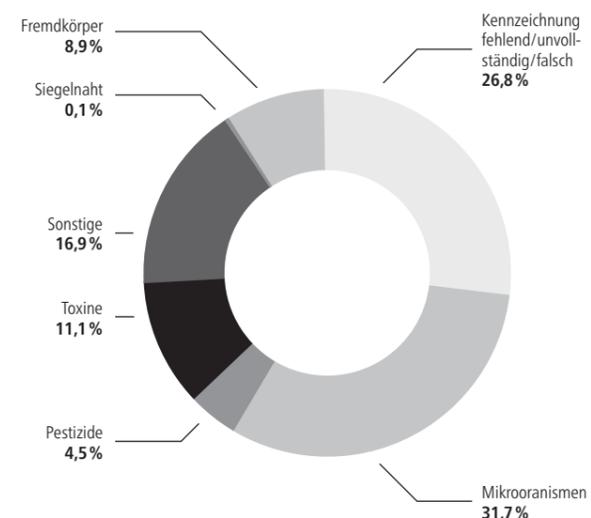
Die Qualität Ihrer Ware konstant zu halten oder nach Güte (z.B. A oder B) zu qualifizieren – auch dafür bieten wir Ihnen eine Lösung. Unser Vision-Inspektionssystem ClassCheck erkennt bereits vor dem Verpacken, ob Qualitätsmängel vorliegen. Beispiel Schinken: Direkt nach dem Aufschneiden überprüft das System die erste Scheibe nach definierten Kriterien: Ist z.B. der Fettrand verhältnismäßig? Liegen mechanische Mängel wie Risse vor? Produkte, die die Qualitätskriterien nicht erfüllen, werden automatisch aussortiert. So gelangt nur Ware auf den Markt, die die Erwartungen der Konsumenten erfüllt.

Handeln in 360°

Inspektions-Lösungen, mit denen Sie gleichzeitig Verbraucher schützen und Lebensmittelverordnungen erfüllen, Ihre Produktqualität sichern und profitabel wirtschaften. Das ist unsere Antwort für Ihre Food Branche.

Optimales Qualitätsmanagement

Bei 26,8% aller Produktrückrufe sind fehlende, fehlerhafte oder unvollständige Produktkennzeichnungen die Ursache – trotz bereits existierender Kontrollmaßnahmen. Weitere 8,9% entfallen auf Fremdkörper in den Verpackungen.



Quelle: RASF/The Rapid Alert System for Food and Feed, Annual Report 2016, S. 40

Ihr Qualitätsmanagement ist ein zentraler Baustein, mit dem Sie diese und weitere Risiken wie Bakterien oder Allergene vermeiden. Standards wie IFS Food und Code of Practices beschreiben "Verfahren, die die Kontamination mit Fremdmaterialien weitestgehend verhindern" (IFS Food, Version 6.0, Kap. 4.12.1). Diese Aufgabe übernehmen zuverlässig unsere Inspektionssysteme. Sie überprüfen automatisch und objektiv Ihre Prozess- und Produktqualität an kritischen Kontrollpunkten (CCP). Die Auditfunktion der Systeme testet und dokumentiert regelmäßig ihre Funktion. Diese Dokumentation bietet Ihnen gleich vier Vorteile:

Transparente Daten: Auf Basis der statistischen Auswertungen können Sie Ihre Prozesse und die Produktqualität optimieren.

Wirtschaftliche Produktion: Durch die automatische Kontrolle und gezielte Selektion fehlerhafter Produkte sparen Sie Ressourcen wie Rohstoffe, Zeit, Verbrauchsmaterial oder Energie. Die Kontrolle, präventive Vernichtung oder Rückrufaktion ganzer Chargen oder Lose wird unnötig.

Lückenlose Rückverfolgung: Sie können nachweisen, dass Ihre Ware die Produktion in optimaler Qualität verlassen hat. Ideal, um Ihre Marke vor Imageschäden zu schützen.

Umwelt- und Ressourcenschonung: Da Sie nur einwandfreie Ware verpacken, sparen Sie Lebensmittel, Verpackungsmaterial und Energie. Das wirkt sich auch positiv auf Ihre Umweltbilanz aus.

Sicheres Verschließen

Saubere und dichte Siegelnahten sind ein Garant für die Haltbarkeit Ihrer Produkte. Durch den Kontakt mit Sauerstoff verderben Produkte schneller. Sie erreichen unter Umständen nicht das Mindesthaltbarkeitsdatum. Anders als Stichprobenkontrollen erzielen unsere Inspektionssysteme eine objektive 100%-Kontrolle. Automatisch und auf Basis konstanter Bewertungskriterien. Ideal für eine kontinuierliche Prozess- und Produktqualität.

Korrekte Kennzeichnung

Information spielt für immer mehr Verbraucher eine wichtige Rolle beim Lebensmitteleinkauf. Skandalberichte, zunehmende Lebensmittelunverträglichkeit und Allergien haben sie sensibilisiert. Die Gesetzgeber schützen ihr Recht auf Information. Unsere Vision-Inspektionssysteme unterstützen Sie bei Ihrer Verantwortung, Ihre Produkte korrekt auszuzeichnen. Mit ihrer OCR-Funktion überprüfen sie in Echtzeit alle Angaben auf dem Etikett, z.B. Allergene, Mischungen, Rezepturen oder Haltbarkeitsdaten. Fehlerhaft ausgezeichnete Produkte sortieren sie automatisch aus.



GLS/INTUITY

Metall-Suchspulen

Highlights GLS

- Steuergerät
- Zwei Frequenzen zur Auswahl, Multifrequenztechnik optional
- Kostengünstige Alternative für Produkte mit geringem Produkteffekt (Eigenleitfähigkeit)
- Weitgehend unempfindlich gegen Vibrationen, Schläge und Temperaturschwankungen
- Einfaches und intuitives Einlernen von Produkten
- Produktkompensation mit Lernautomatik
- Passwortgeschütztes Logbuch
- HACCP-, IFS- und BRC-konforme Qualitätsüberwachung
- Integrierbar in Bizerba Checkweigher, Preisauszeichnungssysteme und kundeneigene Transportsysteme

Highlights INTUITY

- Steuergerät INTUITY CONTROL, standardmäßig mit 7" Touchscreen
- Höchste Detektionsgenauigkeit und verbesserte Empfindlichkeit durch Multisimultan-Frequenztechnik. Gerät prüft mit zwei Frequenzen gleichzeitig
- Weitgehend unempfindlich gegen Vibrationen, Schläge und Temperaturschwankungen
- IO-unit in separatem Gehäuse
- Einfaches und intuitives Einlernen von Produkten
- Vorauswahl von Produkten und zugehörigen Einstellungen
- Voraussage der zu entdeckenden Kugelgröße
- Produktkompensation mit Lernautomatik
- Passwortgeschütztes Logbuch
- HACCP-, IFS- und BRC-konforme Qualitätsüberwachung
- Integrierbar in Bizerba Checkweigher, Preisauszeichnungssysteme (auf Projektbasis) und kundeneigene Transportsysteme
- Reporting via BRAIN2 Software



VARICON+

Metalldetektor

Highlights

- Verschiedene Metall-Suchspulen: GLS, INTUITY
- Digitale Signalverarbeitung und quarzstabile Suchfrequenzen
- Modernste Mikroprozessortechnik mit Eigenüberwachung, Selbstgleich und Temperaturkompensation
- Produktkompensation mit Lernautomatik
- Multiproduktspeicher
- Spezieller EMV-Kombi-Filter zur Unterdrückung externer Störungen
- HACCP-, IFS- und BRC-konforme Qualitätsüberwachung: Passwortgeschütztes Systemlogbuch und menügeführtes Validierungssystem

Optionen

- Produktspezifische Ausscheidesysteme: Pusher oder Blasdüse mit abschließbarem Sammelbehälter
- Weitere Ausscheidesysteme auf Anfrage verfügbar
- Higher Level Compliance-Paket: Fail safe, Signalkombination, Eigenüberwachung
- Signalkombination aus Leuchten + Hupe: Fehler- und Metallanzeige, Betriebsbereitschaft, AuditCheck
- Fährbares Förderband mit feststellbaren Lenkrollen
- Reporting via BRAIN2 Software



XRE-D

Röntgen-Inspektionssystem

Highlights

- Sichere Detektion metallischer und nichtmetallischer Fremdkörper im gesamten Inspektionsbereich: kein toter Winkel selbst bei hohen Produkten
- Zuverlässiges Erkennen von fehlenden, gebrochenen oder verformten Produkten
- Gewichtskontrolle von Produkten oder Produktkomponenten
- Chaotische Produktzuführung durch Multi-Product Software
- Synchrone Inspektion von bis zu zwei parallel laufenden Produktionslinien
- Höchste Suchempfindlichkeit durch Zone-Analyzer Software: freie Zonen-Auswahl innerhalb des Röntgenbildes
- Einfaches intuitives Bedienen
- HACCP-, IFS-, M&S- und BRC-konforme Qualitätsüberwachung
- Echtzeitprüfung von bis zu 400 Produkten/min
- Einfaches Pflegen und Reinigen durch kompaktes, offenes und modulares Design
- Effizientes Fördergurt-Schnellwechselsystems: Gurtwechsel in nur zwei Minuten
- Einfacher Austausch von Strahlenschutzvorhängen

Optionen

- Higher Level Compliance-Paket (M&S-POC)
- Verschiedene Detektorauflösungen
- Produktspezifische Ausscheidesysteme Pusher oder Blasdüse, abschließbar
- Weitere Ausscheidesysteme auf Anfrage
- Reporting via BRAIN2 Software



ClassCheck

Vision-Inspektionssystem

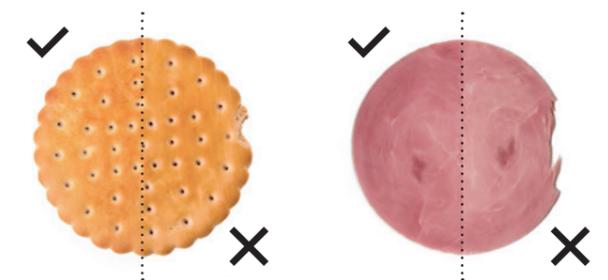
Highlights

- Sicherung einer konstanten Produktqualität, die die Verbrauchererwartung erfüllt
- Bewerten und Klassifizieren der Produktqualität, z. B. Erscheinungsbild, Vollständigkeit, Unversehrtheit, Farbabweichungen
- Produktivitätssteigerung durch automatisierte Prozesse
- Kontinuierliche Prozessoptimierung:
 - Ideale Datenbasis zur Analyse und Optimierung der vorgelagerten Prozesse
- Lückenloses Rückverfolgen der Produktionsdaten:
 - Archivierung der Bilder und Produktionshistorie
- Hygienisch unversehrtes Prüfen ohne Berühren
- Synchrone Inspektion auf parallel laufenden Spuren
- Zuverlässiges Ausscheiden fehlerhafte Produkte
- Einfach integrierbar an Überwachungssoftware oder das unternehmenseigene ERP-System

Optionen

- Asynchrones Prüfen auf mehreren Spuren möglich
- Remote support via Internet oder sicherer Website

Anwendungen





LabelSecure

Vision-Inspektionssystem

Highlights

- Berührungslose und zerstörungsfreie Etikettenkontrolle
- Verhindert fehlerhaft etikettierte Verpackungen im Einzelhandel
- Automatisches Ausscheiden von Produkten, die nicht den Referenzkriterien entsprechen
- Modulare Bauweise zur Integration eines breiten Sensorenspektrums, passend zu den Prüfanforderungen
- Gut geeignet für Verpackungslinien mit automatischem Produktwechsel
- Passend für viele Verpackungsarten
- Erweiterungsfähig für künftige Anforderungen
- Hygienisches Design und zeitsparendes Reinigen
- Software zur lückenlosen Rückverfolgung aller Produkte: Speichern der Bilder inkl. Datum und Uhrzeit, Zähler, Produktions- und Maschinenlogbuch
- Sicheres und einfaches Bedienen:
 - Intuitive Benutzeroberfläche mit farbigem Touchscreen
 - Offline-Parametrierung erlaubt manuelles Anpassen der Parameter anhand gespeicherter Bilder am Gerät oder PC
- Einfach in vorhandene Produktionslinien integrierbar

Optionen

- Schutzart IP66
- Klimaanlage
- Robotersteuerung
- Zweispurige Ausführung
- Mit einfacher oder doppelter Ausscheideeinheit
- Mechanischer oder pneumatischer Pusher
- Verschließbarer Auffangbehälter
- Reporting via BRAIN2 Software

Anwendungen



SealSecure

Vision-Inspektionssystem

Highlights

- Berührungslose und zerstörungsfreie Siegelnahtkontrolle
- Vermeidet undichte Verpackungen im Einzelhandel
- Automatisches Ausscheiden von Produkten, die nicht den Referenzkriterien entsprechen
- Modulare Bauweise zur Integration eines breiten Spektrums an Sensoren, passend zu den Prüfanforderungen
- Gut geeignet für Verpackungslinien mit automatischem Produktwechsel
- Passend für viele Verpackungsarten:
 - thermogeformte oder an der Oberseite versiegelte Trays und Schlauchbeutel mit transparenter, teilweise farbig oder bedruckter Siegelnaht
- Erweiterungsfähig für künftige Anforderungen
- Hygienisches Design und zeitsparendes Reinigen
- Software zur lückenlosen Rückverfolgung aller Produkte: Speichern der Bilder inkl. Datum und Uhrzeit, Zähler, Produktions- und Maschinenlogbuch
- Sicheres und einfaches Bedienen: Intuitive Benutzeroberfläche mit farbigem Touchscreen
- Einfach in vorhandene Produktionslinien integrierbar

Optionen

- Schutzart IP66
- Klimaanlage
- Weitere Prüffunktion: Kontrolle der Produktpräsenz in der Verpackung
- Robotersteuerung
- Fertigungssteuerung durch Signalweitergabe

Anwendungen





Vollständige Kontrolle

PackSecure Vision-Inspektionssystem

Highlights

- Vollständige optische Kontrolle von Verpackungen: Zeitgleiches Überprüfen von Siegelnaht und Etikettierung
- Verhindert fehlerhaft etikettierte und undichte Verpackungen im Einzelhandel
- Automatisches Ausschneiden von Produkten, die nicht den Referenzkriterien entsprechen
- Modulare Bauweise zur Integration eines breiten Spektrums an Sensoren, passend zu den Prüfanforderungen
- Gut geeignet für Verpackungslinien mit automatischem Produktwechsel
- Passend für viele Verpackungsarten: thermogeformte oder an der Oberseite versiegelte Trays und Schlauchbeutel mit transparenter, teilweise farbig oder bedruckter Siegelnaht
- Erweiterungsfähig für künftige Anforderungen
- Hygienisches Design und zeitsparendes Reinigen
- Software zur lückenlosen Rückverfolgung aller Produkte: Speichern der Bilder inkl. Datum und Uhrzeit, Zähler, Produktions- und Maschinenlogbuch
- Sicheres und einfaches Bedienen: Intuitive Benutzeroberfläche mit farbigem Touchscreen
- Einfach in vorhandene Produktionslinien integrierbar

Optionen

- Schutzart IP66
- Klimaanlage
- Weitere Prüffunktion: Kontrolle der Produktpräsenz in der Verpackung
- Robotersteuerung
- Fertigungssteuerung durch Signalübergabe

Anwendungen



Überprüfung von Siegelnähten

Kontrolle des Etiketts

Inspektion der Anwesenheit des Produkts

Ausschleusung fehlerhafter Produkte und Verpackungen

Hackfleisch
gemischt
Rind und Schwein.
Zum Braten
maximal 12% zu verarbeiten bis 12.12.2016
Netto 400g Preis € 2,08 € 520/1kg

Digitale Kontrolle

BRAIN2 OEE Transparente Zahlen

BRAIN2 OEE erfasst wichtige Kennzahlen Ihrer Produktion, wertet sie aus und berechnet aus den gesammelten Datensätzen den OEE Wert. Die ideale Basis für Optimierungsprozesse.

BRAIN2 Data_Maintenance Zentrale Stammdatenpflege

Verwalten Sie mit dieser App via PC zentral und mit minimalem Zeitaufwand die Stamm- und Konfigurationsdaten an Ihren Bizerba Geräten, z.B. Artikel- und Kundendaten.

BRAIN2 Safety_Service Gesicherte Daten

Erstellen Sie via App automatisch Back-ups. Zentral in der BRAIN2 Datenbank gespeichert, spielen Sie die Daten einfach via GUI oder direkt am Gerät wieder ein. Für eine schnelle Inbetriebnahme können Sie Gerätedaten einfach klonen.

Mit unserer intelligenten Industriesoftware BRAIN2 gewinnen Sie maximale Transparenz und eine lückenlose Nachverfolgbarkeit entlang Ihrer Supply Chain. Passend zu Ihrem Bedarf lassen sich die Software-Module via Schnittstellen einfach in Ihre Unternehmensprozesse integrieren. Ihre Funktionen erfassen Produktionsdaten in Echtzeit, verwalten und analysieren diese effizient oder steuern sicher Produktionsprozesse. Erstellen Sie automatisch Reportings und Statistiken. Speichern Sie bequem für die Dauer der Produkt-haltbarkeit Bilder inklusive Datum und Uhrzeit ab. Eine von vielen Möglichkeiten, mit der Sie Ihre Produktion dokumentieren.



BRAIN2

BRAIN2 Capture Effizientes Datenhandling

Mit der App BRAIN2 Capture erfassen Sie u.a. die Prozessdaten Ihres Bizerba Inspektionssystems und werten sie aus – schnell, einfach und effizient.

Alle Möglichkeiten im Überblick

Produkt	Verpackungsart					Prüfung:		Fremdkörper			Etikett			Siegelnaht		Klassifikation	
	Schalen/Becher	Flowpack/Schlauchbeutel/Rüthen/andere Folienverpackungen	Flaschen/Gläser/Dosen	Boxen/Kartons		Metall	Steine/Glas/Kunststoffe/sonstige Nichtmetalle	Aluminisierte Verpackungen	Wundpflaster mit Metallfäden	Anwesenheit	Position & Orientierung	Texterkennung (OCR)	Code lesen	Verschmutzung	Qualität (Luftfeinschlüsse, Leckagen)	Produkt	Verpackung
Inspektionssysteme																	
GLS/INTUITY	●	●	●	●		●	×	⊖	●	×	×	×	×	×	×	×	×
VARICON+	●	●	●	●		●	×	⊖	●	×	×	×	×	×	×	×	×
XRE-D	●	●	Side Shooter	●		●	●	●	×	×	×	×	×	×	×	×	×
LabelSecure eco	●	×	×	●		×	×	×	×	●	●	●	●	×	×	×	×
LabelSecure basic	●	×	⊖	●		×	×	×	×	●	●	×	●	×	×	×	×
LabelSecure pro	●	●	●	●		×	×	×	×	●	●	●	●	×	×	⊖	⊖
SealSecure basic	●	●	×	×		×	×	×	×	×	×	×	×	●	×	⊖	⊖
SealSecure pro	●	●	×	×		×	×	×	×	×	×	×	×	●	●	⊖	⊖
PackSecure basic	●	●	×	×		×	×	×	×	●	●	●	●	●	×	⊖	⊖
PackSecure pro	●	●	×	×		×	×	×	×	●	●	●	●	●	●	⊖	⊖
ClassCheck	×	×	×	×		×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	●	×

Legende

- Für die Anwendung geeignet
- ⊖ Unter Umständen für die jeweilige Anwendung einsetzbar
- ×

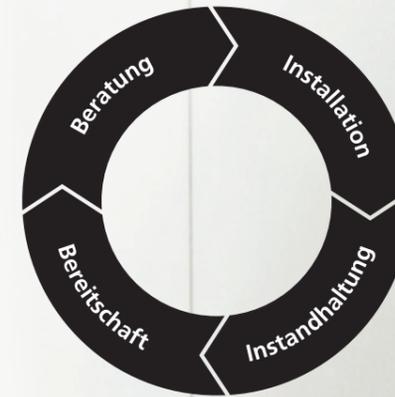
Für hochwertige und verlässliche Leistung

Vertrauen Sie bei der täglichen Arbeit mit Ihrem Inspektionssystem auf hochwertige Reinigungsmittel und original Verbrauchsmaterialien in Bizerba Qualität. Alles ist perfekt abgestimmt auf Ihre Produkte und sorgt so für bestmögliche Resultate und Langlebigkeit Ihrer Investition. Ein perfektes Teamwork also, von dem Sie profitieren.

Die optimale Funktion und ständige Einsatzbereitschaft Ihrer Geräte und Maschinen setzen fachkundige Pflege voraus. Unsere hochwertigen Reinigungsmittel leisten hier den entscheidenden Beitrag, denn sie wurden eigens für die anspruchsvollen Bedingungen in Handel, Industrie, Gastronomie und Handwerk entwickelt. Ihre Anwendung ist einfach und das Ergebnis überzeugend: einwandfreie und schützende Sauberkeit sowie desinfizierende Hygiene bei sensiblen Bauteilen ebenso wie auf glatten Oberflächen. Für jedes Material – z. B. Edelstahl, Kunststoff, Glas – halten wir das geeignete Reinigungsmittel in unserem umfangreichen Sortiment bereit. Saubere Lösungen für Ihren Arbeitsbereich oder Ihre Produktion.



Unser Service Professionell vor Ort



Den Einsatz unserer Inspektionssysteme ergänzen wir mit einem optimalen Service. Profitieren Sie von unserem erfahrenen Branchen-Know-how. Das gilt auch für unsere hochqualifizierten Service-Experten, die flächendeckend für Sie da sind.

Damit Sie das Maximum Ihrer Investitionen erreichen, stehen wir Ihnen mit einem mehrstufigen Service zur Seite. Dazu gehören Beratung, Inbetriebnahme und Installation der Inspektionssysteme sowie weitere Leistungen. Unsere aufeinander abgestimmten Bausteine sorgen für kontinuierliche Verfügbarkeit.

Service-Bausteine

- Individuell vereinbare Serviceverträge
- Inbetriebnahme inklusive Einweisung und Erstinstallation
- 24/7 Servicevertrag, optional
- Full Support (Ersatzteile, technische Kompetenz und Vor-Ort-Hilfe)
- Großes Netz von Service-Experten, die flächendeckend im Einsatz und schnell bei Ihnen vor Ort sind
- Ein breites Angebot an Pflege- und Reinigungsprodukten
- Service-Hotline
- Kundens Schulungen

Leistung neu definiert My Bizerba



Wir bieten Ihnen aus einer Hand individualisierbare Lösungen, mit denen Sie flexibel auf jede Veränderung reagieren. Aus welchen Modulen Sie Ihre Lösung auch kombinieren: Sie profitieren von planbaren Kosten und effizienten Abläufen. Und das in bester Bizerba Qualität.

Produkte	Services	Contracts
<ul style="list-style-type: none"> - Hardware - Software & Software Apps - Labels & Consumables - Cleaning & Care - Spare & Wear Parts 	<ul style="list-style-type: none"> - Beratung - Installation - Instandhaltung - Bereitschaft - Finanzierung - Schulung 	<ul style="list-style-type: none"> - Service contracts - Smart contracts

Informationen für jeden Bedarf

Um schnell und sicher die passenden Lösungen für Ihr Unternehmen zu finden, gibt es unterschiedliche Wege zu einem perfekten Ergebnis. Ob über das Internet oder bei einem persönlichen Gespräch, Bizerba ist gerne für Sie da.

Persönlich

Sie möchten sich persönlich informieren, um auf Gegebenheiten vor Ort eingehen zu können? Dann sollten Sie direkt Kontakt zu uns aufnehmen. Unsere Kundenberater informieren Sie gerne. Von der Idee über Maßnahmenplanung bis zur Umsetzung und Schulung, unsere Berater sind gerne für Sie da. Auf der letzten Seite dieser Broschüre finden Sie unsere Kontaktdaten.

Finanzierung oder Leasing

Mit unseren Finanzierungsmodellen bleiben Sie handlungsfähig. Im Geschäftsleben profitieren Sie durch die BLG Bizerba Leasing GmbH von entscheidenden Vorteilen. Seit 1989 steht die BLG unter dem Motto „Maßgeschneidert statt von der Stange“ den Kunden zur Seite, sowohl bei Vollamortisation, Teilamortisation oder Mietkauf. Als Tochter der Bizerba SE & Co. KG trägt sie die Tradition und Verantwortung eines großen Industrieunternehmens mit.

Virtuell

Die Bizerba Internetseite informiert Sie schnell, einfach und gezielt über alle Produktlösungen sowie viele relevante Themen rund um das Wiegen, Verpacken, Auszeichnen und Etikettieren. Erleben Sie unsere Lösung doch einmal von allen Seiten. Viele unserer Lösungen sind als Kurzfilm oder 360° Animation virtuell erlebbar. Klicken Sie doch einfach mal rein:

www.bizerba-leasing.de

Möchten Sie noch mehr wissen?

Hätten Sie gerne weitere und detaillierte Informationen über Bizerba Produkte? Dann kontaktieren Sie uns einfach. Ob Maßzeichnungen, technische Informationen oder Schnittstellenbeschreibungen. Wir beraten Sie gerne.

www.bizerba.com

Members of the Bizerba Group

Bizerba SE & Co. KG

Wilhelm-Kraut-Straße 65
72336 Balingen

T +49 7433 12-0
F +49 7433 12-2696
info@bizerba.com

www.bizerba.com

Bizerba Waagen GmbH & Co. KG

Birostraße 12
1230 Wien
Österreich

T +43 1 61068-0
F +43 1 61068-310
info@bizerba.at

www.bizerba.at

Bizerba Busch AG

Ceres
7203 Trimmis
Schweiz

T +41 81 30780-80
F +41 81 30780-81
sales.switzerland@
bizerba.com

www.bizerbabusch.ch

Bizerba Nederland B.V.

Het Lentfert 38
7547 SR Enschede
Niederlande

T +31 53 4800980
F +31 53 4316685
info@bizerba.nl

www.bizerba.nl

Bizerba België N.V.

Industrialaan 4
1702 Groot-Bijgaarden
Belgien

T +32 2 46600-81
F +32 2 46614-64
info@bizerba.be

www.bizerba.be

IV/155de © 1. Auflage 032018. Änderungen vorbehalten. Abbildung Titelseite: PackSecure

Durch Foto- und Druckausführung bedingte Farbabweichungen und Druckfehler sowie Änderungen in Konstruktion und Ausführung bleiben vorbehalten.